

AUFBAU

Übersicht	Komponenten	Werkstoffe
	1 Gehäuse mit Flanschen	Kugelgraphitguss (ISO 1083), pulverbeschichtet
	Nicht dargestellte Komponenten	
	Deckel	Kugelgraphitguss (ISO 1083), pulverbeschichtet
	Membranteller	Kugelgraphitguss (ISO 1083), pulverbeschichtet
	Regulierkegel	Edelstahl (bis DN150) Stahlguss (ab DN200)
	Druckfeder und Steuerstange	Nichtrostender Stahl
	Membran	EPDM
	Dichtungen	EPDM
	Ventilsitz	Nichtrostender Stahl

FUNKTION

Die Basisventile werden durch ein manuelles Ventil betätigt. Im drucklosen Zustand ist das Basisventil geschlossen. Wird der Zufluss zum Ventil geöffnet, strömt Wasser in den Eingangsbereich und der sich aufbauende Druck öffnet das Ventil, so dass Wasser in den Ausgangsbereich fließen kann. Ist das Pilotventil geschlossen, baut sich von der Eingangsseite über das Feinregulierventil der Druck in der Kammer über der Membrane auf.

Die auf diese Weise vom Eingangsdruck beaufschlagte Membranfläche ist wesentlich größer als die ebenfalls vom Eingangsdruck beaufschlagte Ventiltellerfläche, so dass das Basisventil geschlossen wird.

TRANSPORT UND LAGERUNG

Teile in der Originalverpackung aufbewahren und erst kurz vor Gebrauch auspacken.

Die folgenden Parameter gelten für Transport und Lagerung:

Parameter	Wert
Umgebung:	sauber, trocken und staubfrei
Min. Umgebungstemperatur:	5 °C
Max. Umgebungstemperatur:	55 °C
Min. relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung:	25 % *
Max. relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung:	85 % *

* nicht kondensierend

EINBAUHINWEISE

Anforderungen an den Einbau

- Kappenventil vorsehen
- Nach dem Sieb einbauen
 - Zum Schutz vor Beschädigungen durch groben Schmutz
 - Durchflussrichtung beachten (Pfeilrichtung)
- Der Einbauort muss frostsicher und gut zugänglich sein
 - Manometer gut beobachtbar
 - Vereinfacht Inspektion und Instandhaltung
- Sicherheitsventil SV300 optional
- Erfordert regelmäßige Instandhaltung gemäß DIN EN 806-5

